

Stoomleidingcapaciteiten in kg/h verzadigde stoom

De cursief gedrukte getallen geven aan hoeveel drukverlies (in bar) er per standaard pijplengte (350 x de pijpdiameter) optreedt; A = pijpdiameter in mm, B = standaard pijplengte in meters.

	doorlaat in mm											
A (mm)	15	20	25	30	40	50	65	80	100	125	150	200
B (m)	5.25	7.0	8.75	10.5	14	17.5	22.75	28	35	43.75	52.5	70
0.5 bar	9 <i>0.03</i>	18 <i>0.03</i>	30 <i>0.03</i>	45 <i>0.03</i>	88 <i>0.03</i>	159 <i>0.03</i>	308 <i>0.03</i>	476 <i>0.03</i>	705 <i>0.03</i>	1270 <i>0.03</i>	1540 <i>0.03</i>	3080 <i>0.02</i>
1.0 bar	12 <i>0.04</i>	22 <i>0.04</i>	39 <i>0.04</i>	59 <i>0.04</i>	118 <i>0.04</i>	218 <i>0.04</i>	400 <i>0.04</i>	590 <i>0.04</i>	975 <i>0.04</i>	1630 <i>0.04</i>	2270 <i>0.04</i>	4000 <i>0.03</i>
2.0 bar	16 <i>0,05</i>	33 <i>0,06</i>	55 <i>0,06</i>	88 <i>0,06</i>	177 <i>0,06</i>	305 <i>0,06</i>	545 <i>0,06</i>	840 <i>0,06</i>	1475 <i>0,06</i>	2450 <i>0,06</i>	3500 <i>0,06</i>	6140 <i>0,05</i>
3.0 bar	20 <i>0,07</i>	44 <i>0,08</i>	75 <i>0,08</i>	118 <i>0,09</i>	241 <i>0,10</i>	419 <i>0,10</i>	795 <i>0,09</i>	1180 <i>0,08</i>	1900 <i>0,08</i>	3080 <i>0,08</i>	4400 <i>0,08</i>	8160 <i>0,07</i>
4.0 bar	24 <i>0,10</i>	54 <i>0,10</i>	97 <i>0,11</i>	147 <i>0,12</i>	309 <i>0,13</i>	545 <i>0,12</i>	1040 <i>0,12</i>	1500 <i>0,12</i>	2450 <i>0,11</i>	4080 <i>0,11</i>	5670 <i>0,11</i>	10200 <i>0,10</i>
5.0 bar	29 <i>0,11</i>	67 <i>0,12</i>	116 <i>0,13</i>	117 <i>0,14</i>	359 <i>0,14</i>	625 <i>0,14</i>	1180 <i>0,14</i>	1820 <i>0,14</i>	2950 <i>0,13</i>	4760 <i>0,13</i>	6670 <i>0,13</i>	13100 <i>0,12</i>
6.0 bar	36 <i>0,12</i>	76 <i>0,14</i>	136 <i>0,15</i>	211 <i>0,16</i>	427 <i>0,16</i>	750 <i>0,16</i>	1400 <i>0,16</i>	2130 <i>0,16</i>	3450 <i>0,16</i>	5800 <i>0,16</i>	7950 <i>0,15</i>	15000 <i>0,14</i>
7.0 bar	43 <i>0,14</i>	91 <i>0,16</i>	154 <i>0,18</i>	245 <i>0,18</i>	490 <i>0,19</i>	864 <i>0,19</i>	1650 <i>0,19</i>	2450 <i>0,18</i>	3950 <i>0,18</i>	6600 <i>0,18</i>	9300 <i>0,17</i>	17200 <i>0,16</i>
8.0 bar	48 <i>0,15</i>	104 <i>0,17</i>	182 <i>0,20</i>	272 <i>0,21</i>	545 <i>0,22</i>	955 <i>0,22</i>	1860 <i>0,22</i>	2640 <i>0,20</i>	4300 <i>0,20</i>	7270 <i>0,20</i>	10200 <i>0,19</i>	19000 <i>0,18</i>
9.0 bar	52 <i>0,18</i>	113 <i>0,20</i>	200 <i>0,24</i>	309 <i>0,25</i>	613 <i>0,26</i>	1140 <i>0,26</i>	2180 <i>0,26</i>	3090 <i>0,25</i>	5080 <i>0,25</i>	8650 <i>0,25</i>	12200 <i>0,23</i>	21800 <i>0,22</i>
10.0 bar	57 <i>0,20</i>	123 <i>0,23</i>	222 <i>0,27</i>	336 <i>0,30</i>	668 <i>0,30</i>	1200 <i>0,30</i>	2360 <i>0,29</i>	3400 <i>0,28</i>	5580 <i>0,28</i>	9550 <i>0,28</i>	13400 <i>0,27</i>	25000 <i>0,26</i>
12.0 bar	67 <i>0,23</i>	136 <i>0,27</i>	259 <i>0,31</i>	418 <i>0,34</i>	818 <i>0,35</i>	1450 <i>0,35</i>	2900 <i>0,37</i>	4090 <i>0,36</i>	6850 <i>0,35</i>	11500 <i>0,35</i>	16100 <i>0,34</i>	30000 <i>0,31</i>
15.0 bar	75 <i>0,29</i>	168 <i>0,33</i>	318 <i>0,39</i>	510 <i>0,42</i>	1020 <i>0,44</i>	1820 <i>0,45</i>	3640 <i>0,46</i>	5220 <i>0,46</i>	8600 <i>0,46</i>	14300 <i>0,46</i>	19700 <i>0,43</i>	33200 <i>0,41</i>
18.0 bar	93 <i>0,35</i>	227 <i>0,40</i>	395 <i>0,46</i>	617 <i>0,49</i>	1230 <i>0,51</i>	2270 <i>0,52</i>	4300 <i>0,54</i>	6450 <i>0,55</i>	10900 <i>0,55</i>	17700 <i>0,55</i>	24500 <i>0,53</i>	47600 <i>0,51</i>
20.0 bar	107 <i>0,38</i>	250 <i>0,44</i>	435 <i>0,50</i>	680 <i>0,55</i>	1360 <i>0,57</i>	2460 <i>0,59</i>	4760 <i>0,62</i>	7030 <i>0,64</i>	12200 <i>0,64</i>	20000 <i>0,64</i>	28200 <i>0,63</i>	54000 <i>0,61</i>

De tabellen zijn gebaseerd op een acceptabele drukval per standaard pijplengte, dus niet op de stoomsnelheid; grotere drukvallen veroorzaken hogere stoomsnelheden met toenemende geluidshinder.

Door oververhitting krijgt stoom een groter volume; de in de tabellen vermelde capaciteiten dienen daarom als volgt te worden gecorrigeerd.

0- 10°C	oververhitting: vermenigvuldigen met 0,96
10- 50°C	oververhitting: vermenigvuldigen met 0,91
50- 75°C	oververhitting: vermenigvuldigen met 0,88
75- 100°C	oververhitting: vermenigvuldigen met 0,86
100- 150°C	oververhitting: vermenigvuldigen met 0,82